

Die elektrischen Hubtische der neuen Generation.

Grimm
FÖRDER- u. HEBETECHNIK 



Lösungen mit System

Grimm Förder- und Hebertechnik produziert seit 1990 stabile Anlagen-Hubtische und Logistikkomponenten für den weltweiten Einsatz in der Auto-, Logistik-, Chemie- und Holzindustrie. Unsere Produkte sind eine Investition in Wertigkeit und Zukunft: Die innovativen Grimm-Systemlösungen garantieren langfristig eine optimale Kosten-Nutzen-Bilanz.

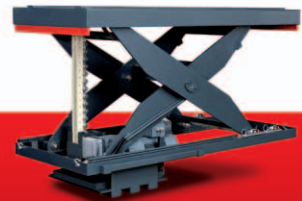
Die Basis unserer Arbeit bildet die Leidenschaft für High-Tech-Hebertechnik. Die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte sowie ein qualifizierter Beratungsservice sind weitere Säulen von Grimm Förder- und Hebertechnik. Als inhabergeführtes Familienunternehmen nehmen wir uns die Freiheit, jedes Gerät den individuellen Ansprüchen des Kunden anzupassen. Zudem verfügen wir über die Flexibilität, Aufträge auch kurzfristig auszuführen.



Hebetechnologie der Zukunft

Die Vorzüge von Riemen- und Spindelhubtischen vereint: Das bietet GRES – die Typenreihe der elektrisch angetriebenen Hubtische der neuen Generation. Das Herzstück bildet das im Hause entwickelte und produzierte **Grimm-Schubkettensystem**. Weitgehend verschleiß- und wartungsfrei kombiniert die innovative Technologie hohe Hubfrequenzen mit einem harmonischen Fahrverhalten. Weitere Vorteile:

- **Wirtschaftlich:** minimaler Energieverbrauch dank sparsamer Antriebsleistung
- **Exakt:** Positioniergenauigkeit im 0,5-Millimeter-Bereich
- **Zuverlässig:** hohe Verfügbarkeit durch stabile Bauweise
- **Unkompliziert:** leicht austauschbare Einzelkomponenten
- **Anpassungsfähig:** Umrüstung vorhandener Hubtische möglich



Typenreihe GRES: z.B. GRES-1500

TRAGKRAFT	1500 kg
EINSATZ	in FTS-Fahrzeug integriert
PLATTFORM	1750 x 830 mm
NUTZHUB	1000 mm
BAUHÖHE	445/210 mm
HUB-/SENKBEWEGUNG	Schubkettenantrieb mit frequenzgeregeltem SEW-Getriebemotor
HUBGESCHWINDIGKEIT	0-80 mm/sec
SENGESCHWINDIGKEIT	0-80 mm/sec.
ANTRIEBSLEISTUNG	1,1 kW, 3 x 400 V/50 Hz
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN [optional möglich]	hydraulischer Fangzylinder, Faltenbalg, Sicherheitsleiste, Not-Endschalter, usw.

Das Grimm-Schubkettensystem:

- Drucksteifes Antriebssystem
- Frequenzregulierbar und leistungsoptimiert
- Sehr gutes Lastverhalten und hohe Tragfähigkeit
- Große Stabilität und harmonisches Fahrverhalten
- Extrem geringe Einfederung bei Lastwechsel
- Hohe Positioniergenauigkeit





Gewerbestr. 6-8
D-26349 Jaderberg

Telefon [+49] 0 44 54 - 91 12 0
Fax [+49] 0 44 54 - 91 12 25

E-Mail info@grimm-hebetechnik.de
Internet www.grimm-hebetechnik.de

